## „Utrzymanie i wykonanie remontów urządzeń cieplno-mechanicznych w Enea Elektrownia Połaniec S.A. w okresie 24 miesięcy ” Znak Sprawy

## **Załącznik nr 1.13 do Części II SWZ**

**WYMAGANIA W ZAKRESIE PROWADZENIA I KONTROLI PRAC SPAWALNICZYCH**

Uprawnienia firmy nadane przez UDT do naprawy i modernizacji urządzeń ciśnieniowych

1. Uprawnienia nadzoru spawalniczego:
2. IWE / EWE
3. IWI / EWI
4. IWT / EWT
5. IWS / EWS
6. Uprawnienia personelu badań nieniszczących (NDT):
7. Certyfikaty personelu w stosowanych metodach
8. Zaświadczenie o Teście widzenia
9. Upoważnienie do wykonywania badań
10. Świadectwa sprawdzenia (legalizacji) urządzeń stosowanych w badaniach
11. Świadectwa 3.1. środków stosowanych do badań
12. Legalizacja narzędzi pomiarowych
13. Spawacze
14. Lista spawaczy
15. Certyfikaty spawaczy (aktualne + potwierdzenie ciągłości pracy) zgodnych co do:
* Metod spawania (111,135,141),
* Rodzajów złączy
* Oznaczeń złącza
* Grup materiałowych ( grupa 6, 8)
* Materiałów dodatkowych
* Grubości złącza (średnica rury)
* Pozycji spawania
* Szczegółów spoin
1. Certyfikaty personelu wykonującego obróbkę cieplną
2. WPS + WPQR
3. Instrukcje obróbki cieplnej
4. Plan kontroli i badań (zatwierdzony przez ENEA ELEKTROWNIA POŁANIEC S.A.)
5. Sprzęt do spawania
6. Protokoły przeglądów sprzętu spawalniczego
7. Świadectwa sprawdzenia sprzętu pomiarowego stosowanego do przeglądów
8. Świadectwa 3.1. na materiały podstawowe
9. Świadectwa 3.1. na materiały dodatkowe
10. Protokoły powykonawcze zawierające:
11. Poświadczenie montażu rurociągu
12. Zestawienie atestów materiałów spawalniczych
13. Wykaz zabudowanych elementów
14. Lista spawaczy
15. Karta kontrolna spawania montażowego rurociągu
16. Protokoły badań nieniszczących
17. Protokoły spadku rurociągu
18. Protokoły obróbki cieplnej po spawaniu (jeżeli była wykonywana)z wykresami
19. Protokoły inspekcji czystości
20. Szkice z zaznaczonymi złączami
21. Przenoszenie cech materiałowych.